

Inhalt : 90 l  
 zulässiger Betriebsdruck PS : 16 bar  
 Berechnungsdruck : 16 bar  
 Prüfdruck PH : 24 bar  
 max. Betriebstemperatur Tmax. : 50°C  
 min. Betriebstemperatur Tmin. : -10°C  
 Medium : Druckluft

**Material:**  
 Mantelblech/Böden DIN 28011 : P265GH, EN 10204-3.1B/AD-W1  
 wahlw. SPH 265/3.1B EN 10207  
 Muffen DIN 2986, Ausgabe 1959 : St35.8/l, DIN 50049-3.1B/AD-W4  
 sonst. Material : S235JR  
 Schweißverfahren : MAG autom.  
 Draht: DIN 8559 SG 2, SG 3; Gas: M23  
 Schweißzusatzwerkstoffe : eignungsgeprüft  
 Ausführung : innen und außen roh

**Alle unbemaßten Schweißnähte 3 mm <math>a < 0,7s</math>**  
 Alle Kehlnähte am Mantel und Boden sind durchgehend zu verschweißen

Zulässige Dickenabweichung der Mantelbleche entspr. EN 10029, Klasse A

**HERSTELLUNG UND PRÜFUNG GEMÄSS EG - RICHTLINIE 87 / 404 / AD - REGELWERK**

Längsnaht



Rundnähte "A"

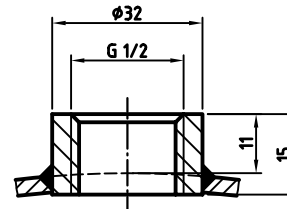
zyl. Bord >  
 3,5 x Bodenwandstärke



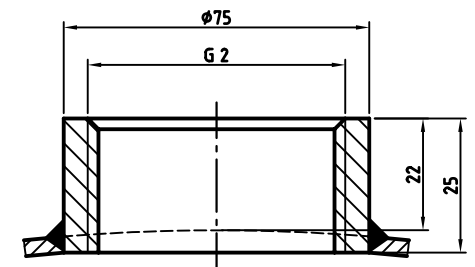
Rundnähte "B"



Muffennaht - Mantel



Muffennaht - Boden



Maßstab : 1:5			Benennung :	
Auftrags-Nr. : -			<b>Druckbehälter liegend</b>	
Best.-Nr. : -			90 l 16 bar	
Verwendbar für : M+B Standardbehälter	Datum	Name	Zeichnungsnummer :	
Gewicht : ca.35 kg	Bearb. 16.04.2004	SW	<b>MB 990126-2.009</b>	
Blatt : 1	Gepr. 16.04.2004	PB	Revison	
v. Blatt : 1	<b>Schutzvermerk nach DIN 34 beachten</b>		Änd.-Datum	
Plotdatum: 16.04.2004			Zeichn.-Nr. der Prüfung des Entwurfs :	
Datei : 0003T6.DWG			-	
			Zeichnung darf nur über CAD geändert werden	